

Приложение А
(обязательное)

Порядок проведения консервации и упаковки

А.1 Переконсервацию изделия следует проводить через 5 лет.

Консервация изделия должна проводиться в оборудованных помещениях или на участках сборочных и других цехов, позволяющих соблюдать установленный технологический процесс и требования безопасности.

А.2 Участок консервации должен располагаться с учетом ограничения или исключения проникновения агрессивных газов и пыли.

А.3 Температура воздуха в помещении должна быть не ниже 15 °С и относительная влажность не более 70 %.

А.4 Изделия должны поступать на консервацию без коррозионных поражений металла и металлических покрытий.

А.5 Изделия, подвергаемые консервации должны иметь температуру помещения.

А.6 На консервацию поступают изделия, прошедшие ПСИ и опломбированные представителями ОТК и заказчика.

А.7 Консервацию и упаковку изделия проводят под контролем представителей ОТК и заказчика.

А.8 Для проведения консервации необходимо:

– неокрашенные поверхности изделия протереть салфеткой, смоченной уайт-спиритом ГОСТ 3134–78 и просушить на воздухе в течение от 15 до 20 мин;

А.9 Консервацию производить в ингибированную полиэтиленовую пленку Зираст Ч, ТУ 2245–001–29424554–2002 или ингибированную полиэтиленовую пленку Зираст ММ, ТУ 2245–001–29424554–2002.

Для этого выполнить требования пунктов А.1–А.8, уложить изделие в чехол из пленки Зираст размером $(4200\pm 10)\times(750\pm 10)$ мм, удалить избыток воздуха из пакета путем обжатия его руками до прилегания полиэтилена к поверхности изделия, заварить чехол или перевязать шпагатом.

А.10 Сделать отметку в паспорте изделия о дате консервации. Паспорт поместить в полиэтиленовый пакет размером $(250\pm 10)\times(340\pm 10)$ мм, запаять и уложить в упаковку.

А.11 Тара с упакованным изделием пломбируется пломбами ОТК и заказчика.

А.12 Упакованные изделия подлежат сдаче на ответственное хранение на склад предприятия–изготовителя.